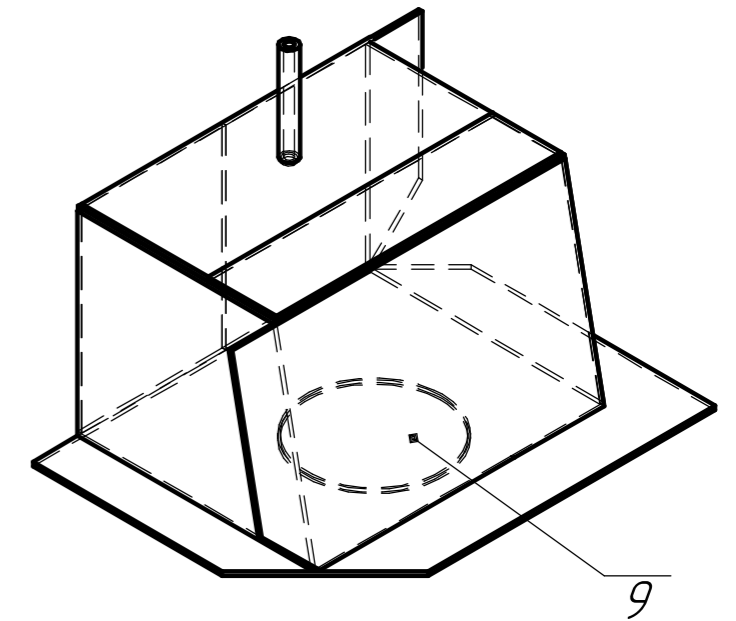
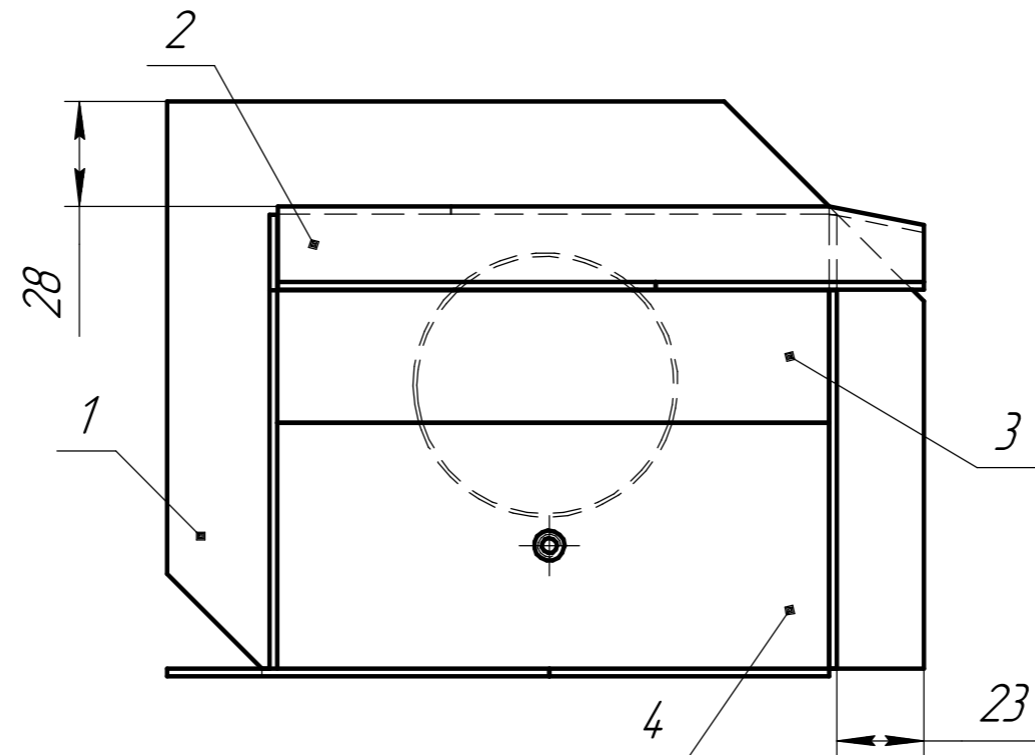
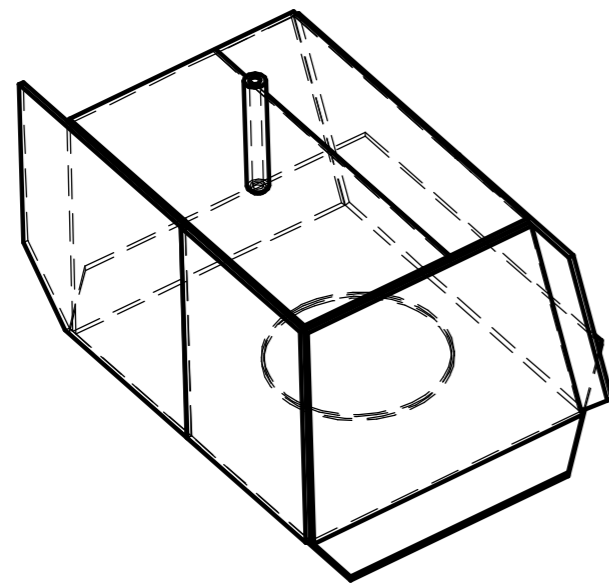
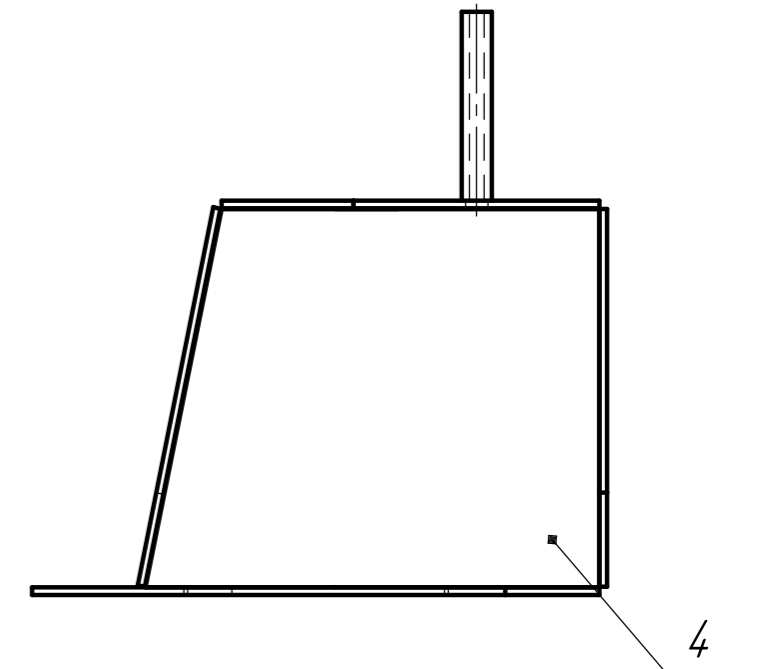
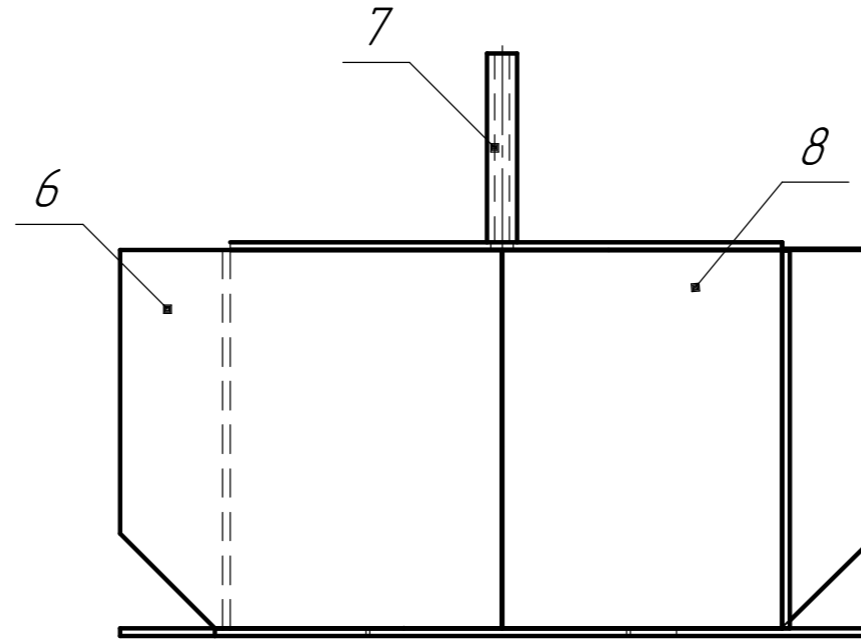
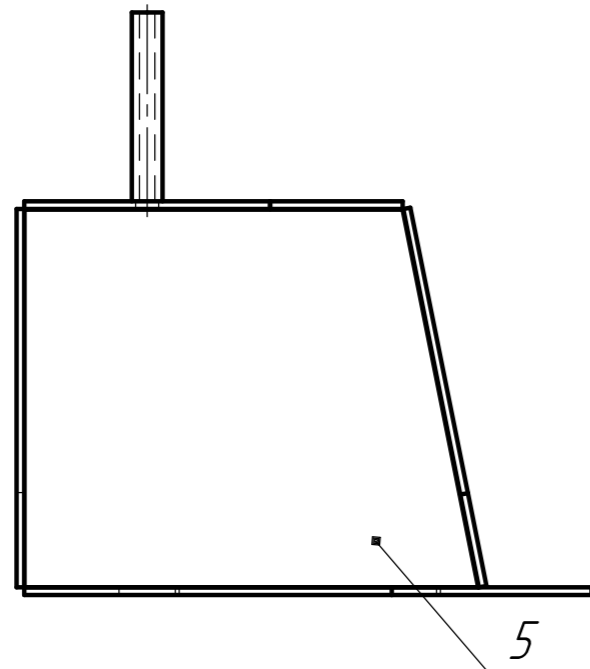


Сборочный чертеж

Процесс сварки 141 (РАД)



Технические условия:

- Сборку конструкции на прихватки можно производить в любом пространственном положении. Все прихватки должны быть длиной не более 10 мм и выполнены снаружи конструкции;
- Наличие зазоров не допускается;
- Деталь "7" - установить на две прихватки;
- Деталь "9" - установить на две прихватки, а после завершения сварочного процесса аккуратно удалить.

Все размеры на чертеже указаны в миллиметрах

				Процесс сварки 141 (РАД)				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Модуль Е РЧ 2024	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Калашников						1,6	1:2
Проб.	Голов С. А.					Лист 1	Листов 3	
Т.контр.	Дюкова С. В.				12X18H10T		Чемпионат ПМ "Профессионалы"	
Н.контр.								
Утв.	Дюкова С. В.							

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

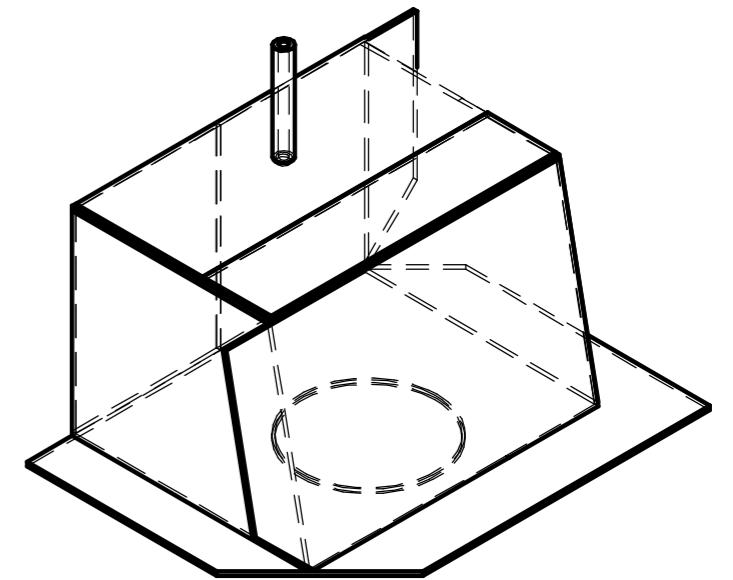
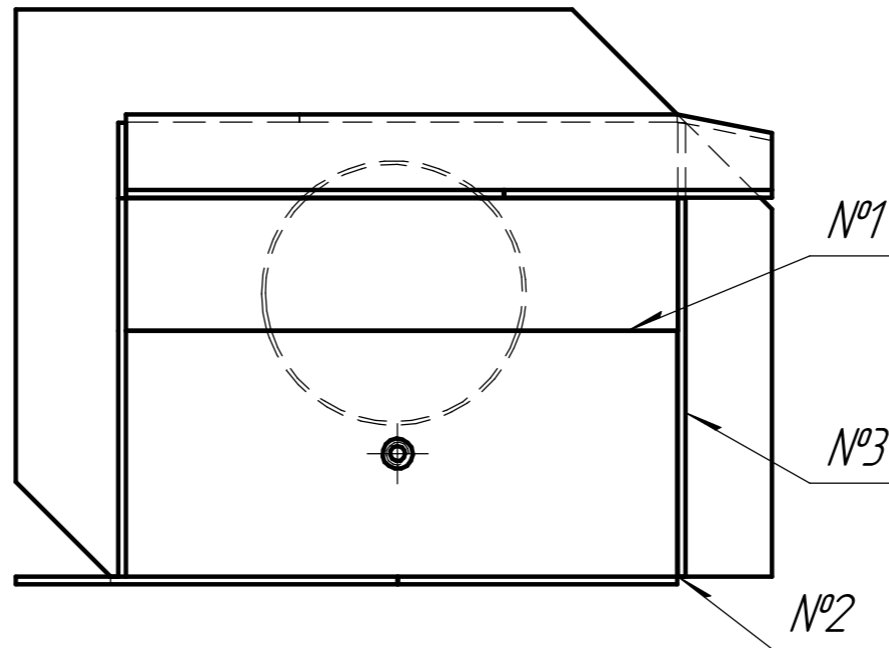
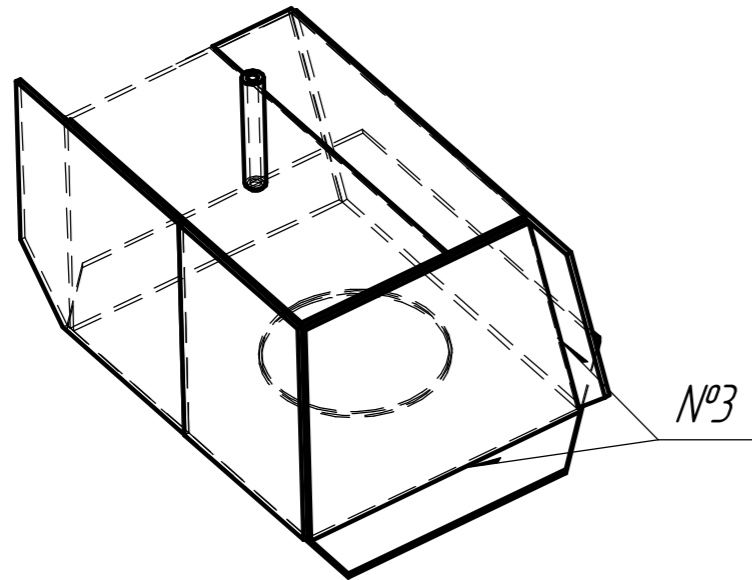
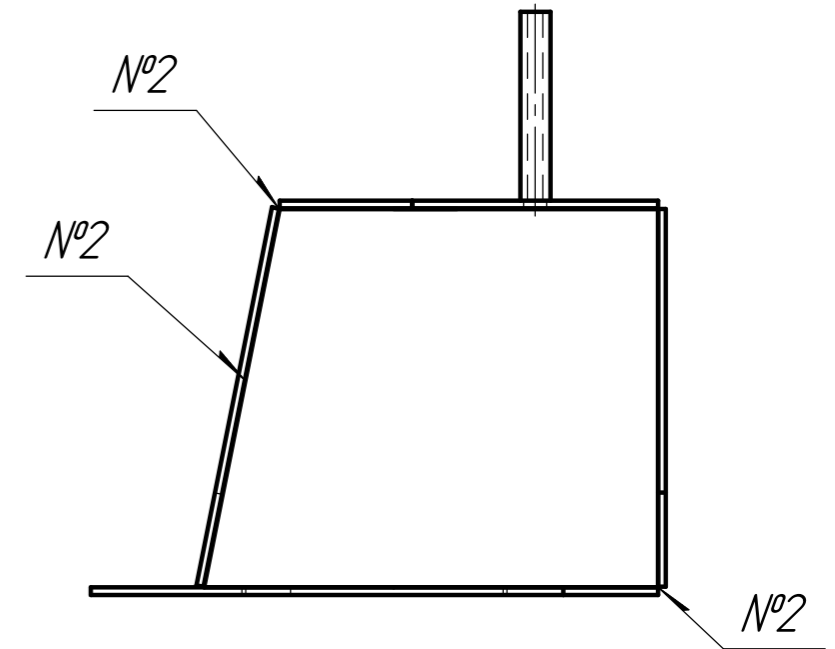
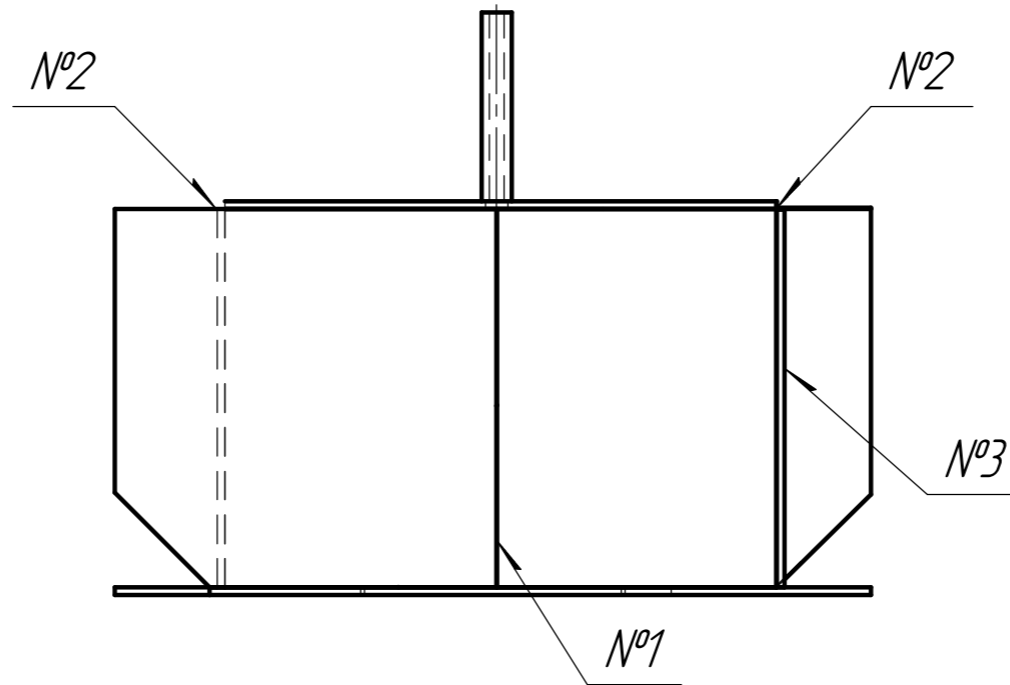
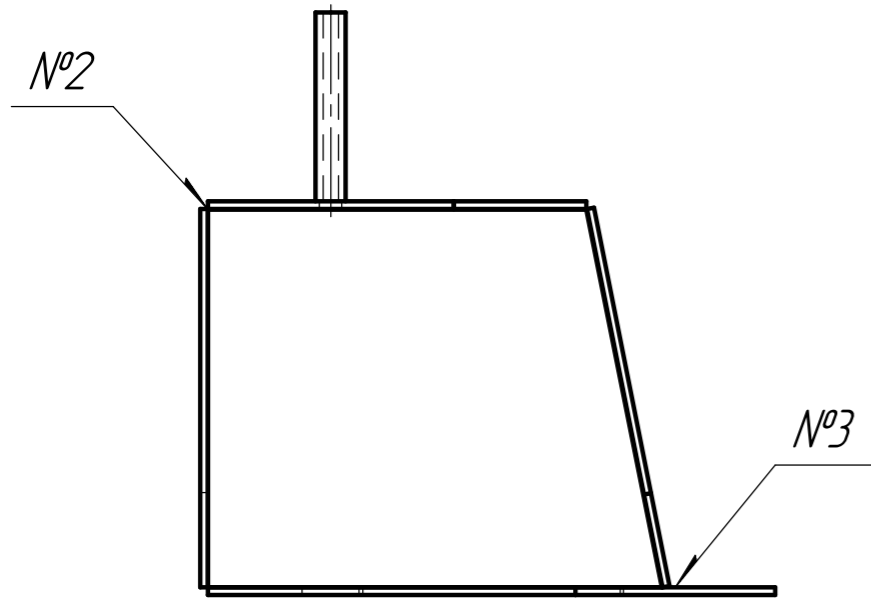
Инд. № дюрл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Сварочный чертеж



Технические условия:

1. Сварка модуля выполняется в один проход. За повторный проход шва без присадочного/с присадочным материалом, баллы за модуль не начисляются;
2. Вся сварка осуществляется относительно основания - пластины "1". Переворачивать и наклонять конструкцию на этапе сварочных работ запрещается.
3. Сварка на спуск запрещена;
4. Деталь "9" - после завершения сварочного процесса аккуратно удалить;
5. Любая зачистка конструкции после сварки запрещена;

№ св. шва	Стандарт и обозначение	Кол-во
1	ГОСТ 14.771-76-С2	2
2	ГОСТ 14.771-76-У4-Δ 2	5
3	ГОСТ 14.771-76-Т1-Δ 2+1	5
4	ГОСТ 23518-79-У1	1
5	ГОСТ 23518-79-Т1	1

Изм. №	№ подл.	Дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм. № подл.		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

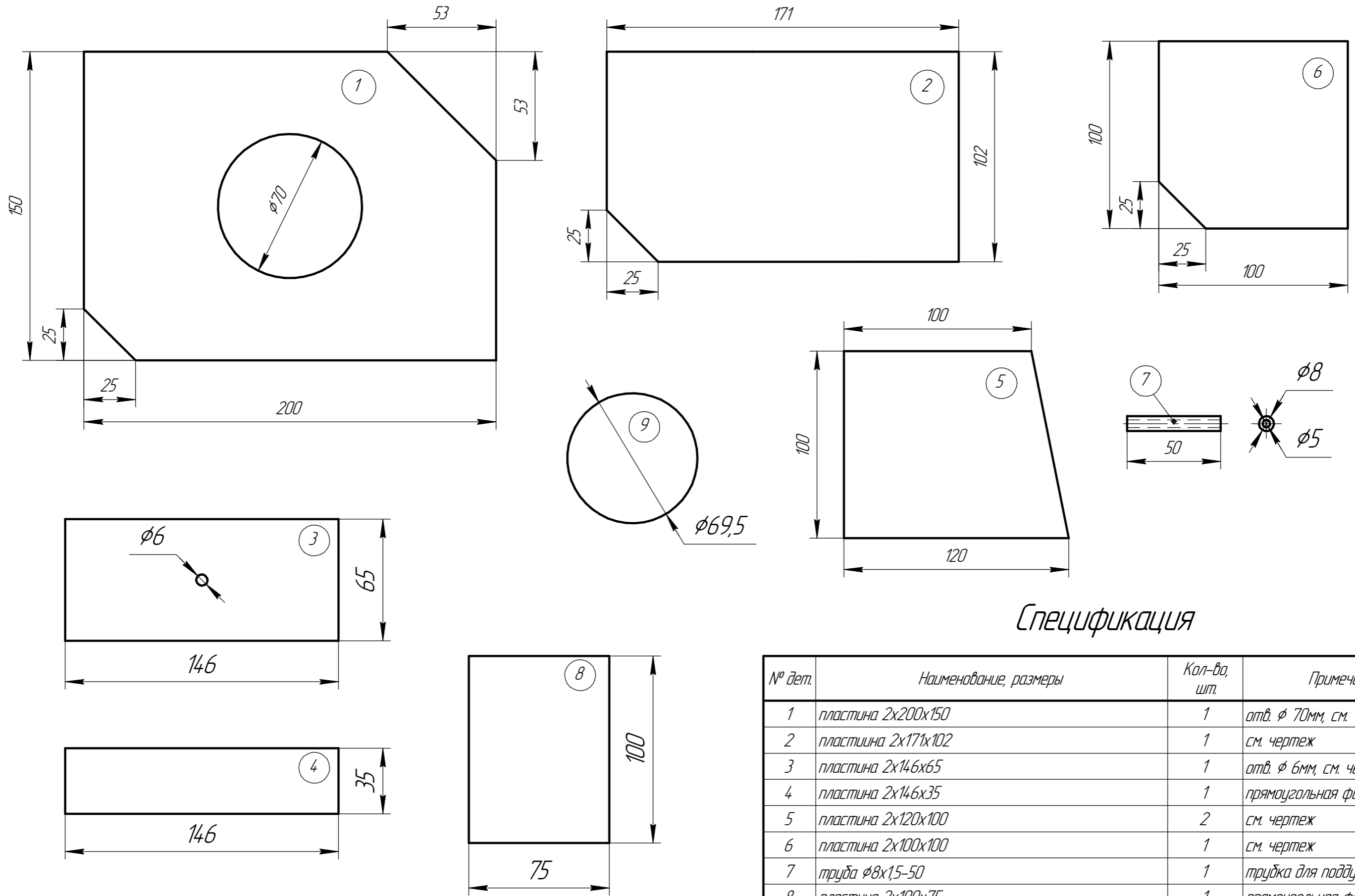
Процесс сварки 141 (РАД)

Копировал

Формат А3

Лист
2

Детализированный чертеж



Спецификация

№ дет.	Наименование, размеры	Кол-во, шт.	Примечание
1	пластина 2x200x150	1	отв. ϕ 70мм, см. чертеж
2	пластина 2x171x102	1	см. чертеж
3	пластина 2x146x65	1	отв. ϕ 6мм, см. чертеж
4	пластина 2x146x35	1	прямоугольная форма
5	пластина 2x120x100	2	см. чертеж
6	пластина 2x100x100	1	см. чертеж
7	труба ϕ 8x1,5-50	1	трубка для поддува
8	пластина 2x100x75	1	прямоугольная форма
9	пластина ϕ 69,5x2	1	круглая форма

Все размеры на чертеже указаны в миллиметрах

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инд. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Процесс сварки 141 (РАД)

Копировал

Формат А3

Лист
3