



Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

- Примечание:
- 1) Прихватки могут быть сделаны в любом пространственном положении с применением любого сварочного процесса, указанного на чертеже.
 - 2) Длина прихваток допускается не более 15мм. Расположение прихваток внутри конструкции недопустимо.
 - 3) Все сварные швы должны быть выполнены согласно указанию на чертеже.
 - 4) Все сварные швы тавровых соединений должны быть выполнены с катетом 10мм(+2мм/-0мм), если не указано иное.
 - 5) Сварка производится только с основанием А в нижнем положении.
 - 6) Послесварочная зачистка: допускается только с применением щетки, шлифовка шва абразивными кругами не допускается.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Модуль № 2	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							30.07	1:5
Пров.						Лист 1	Листов 1	
Т. контр.					Конструкционная сталь	WorldSkills Russia		
Н. контр.								
Утв.								